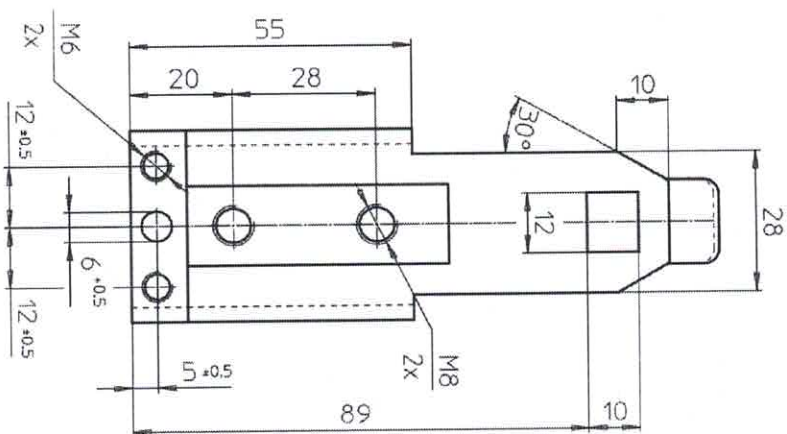
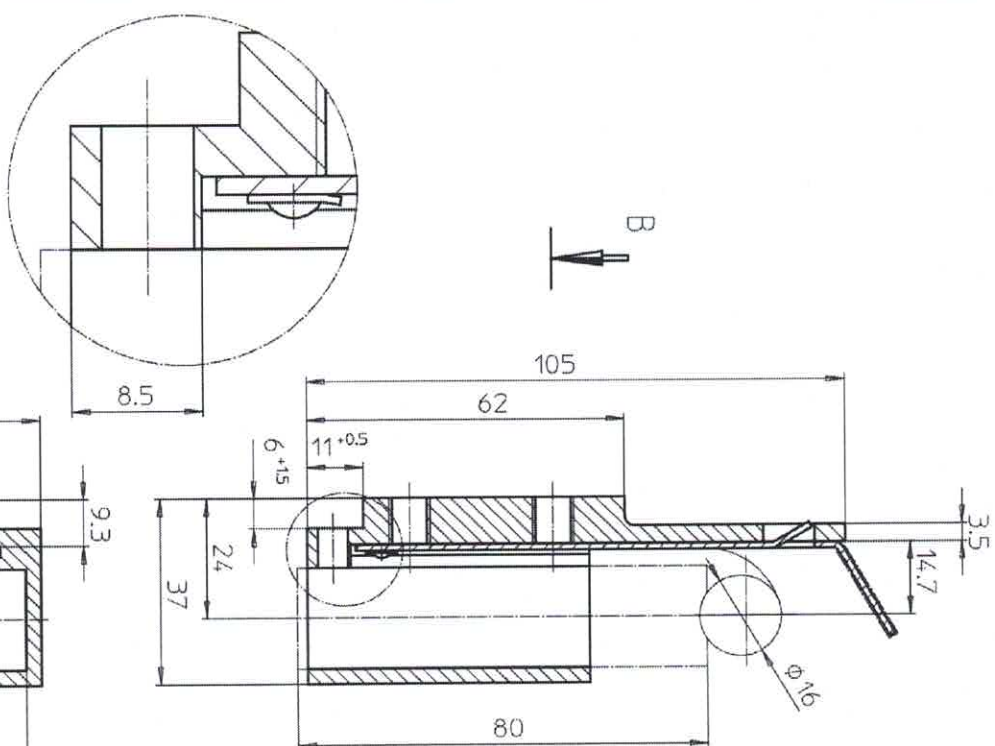
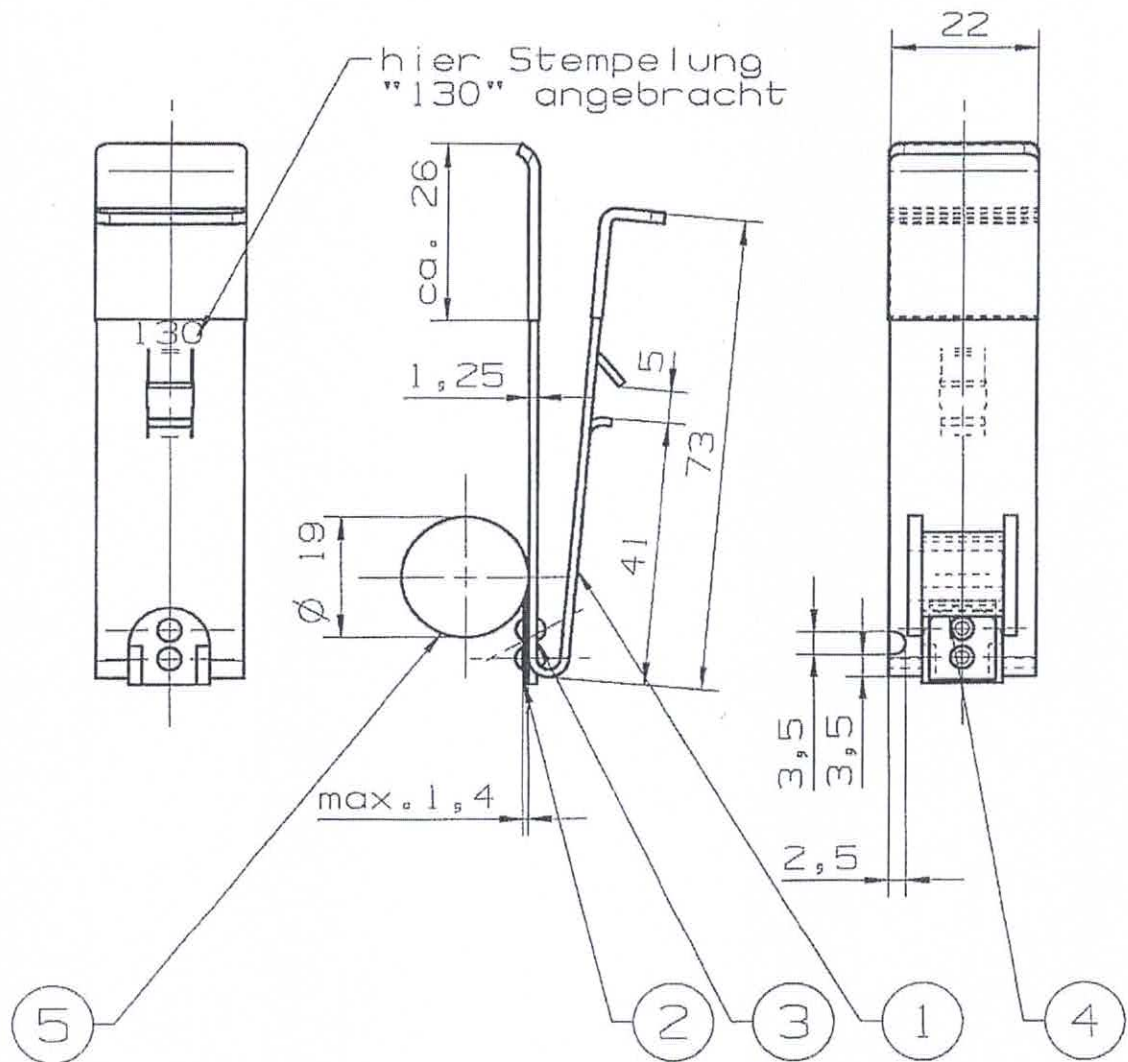


spez. Bürstendruck 140 cN/cm² ①

32	E10	+0.150 +0.050
20	E10	+0.124 +0.040
Mass	Toleranz	Abmass

[illegible]



fuer Buerste 20x32x64 130cN/cm²±10% (7,5N bis 9,15N
bei Einzelfertigung in Halter 06.04.4095.30 angepasst

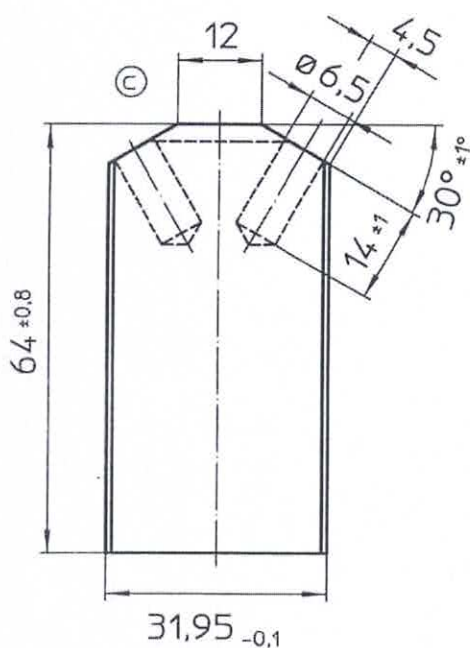
Material/Rohrteil/Profil-Nr		Werkstoff	Abmessung	Norm	Gewicht/100 Stueck	
Freimasstoleranz	Revision		Blatt-Nr	Gez.	domes	07.10.05
			1	Gepr.	bbe	23.12.08
	b 22.12.2008 Becker, Bernd			06.47.0101.07		
	a 07.10.2005 Domes, Matthias					
	Druckvorrichtung mit Rollbandfeder 130cN/cm2 mit Entnahmekerbe			Ausgabe b Artikel-Nr 10321520		
Passmass	Abmass	Ursprung	Ersatz fuer			
			Ersetzt durch			

Schutzvermerk nach
DIN ISO 16016 beachten

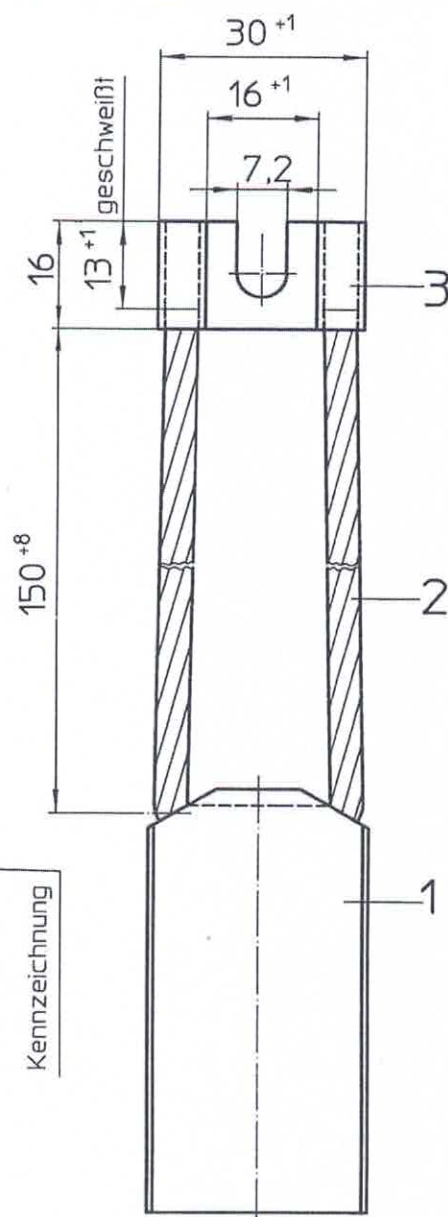
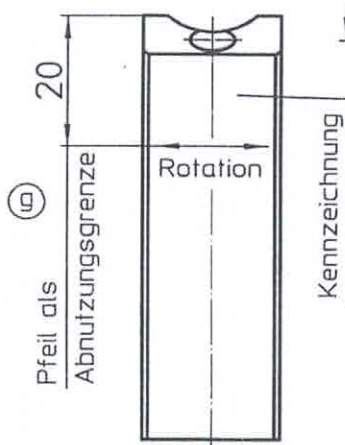
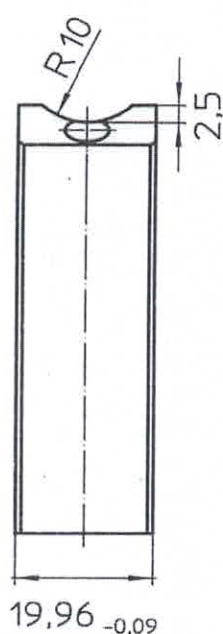
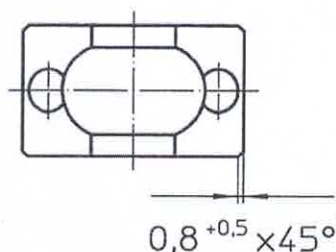
Längennäse	Radien/Fasen	Winkeltal. beim kürz. Schenkel
0,5-6 > 6-30 > 30-120 > 120-400	0,5-3 > 3-6 > 6-10 > 10-50 > 50-120 > 120-400	
0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5	± 0,2 ± 0,5 ± 1 ± 1° ± 0°30' ± 0°2'	± 0°10'

Stako 5262.3.13 (h)

Pos.	Mat.Nr. Fertigteile	Werkstoff	Kz	Abmessungen			Fakt.	Mat.Nr.Werkstoff
1	10470320	F24						
2	10470326	E104						



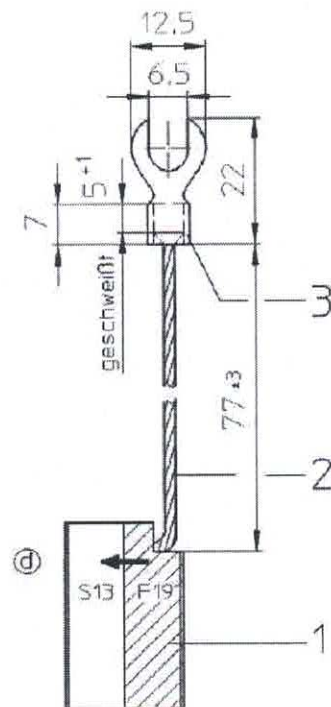
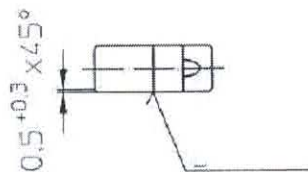
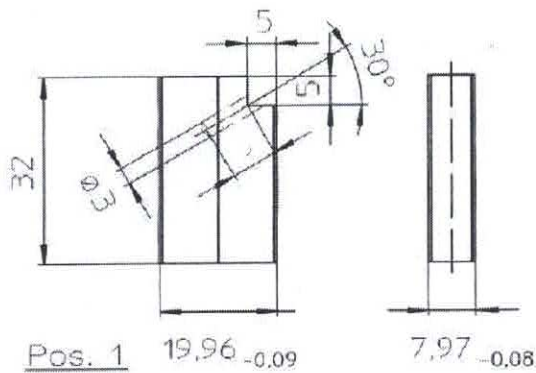
Pos. 1



g)	1	Kabelschuh	3	8.5 20 901	CuZn	10461582	verzinkt
	2	Kabel 180 Ges.lg. (166+4lg.)	2	8.0 00 019	OF-Cu	10002216	10qmm
	1	Bürste	1		f		
	Stück	Benennung	DIN	Pos.	Zeichnung	Werkstoff	Materialnr.

							Maßstab : 1:1		C A D					
							t 20 a 32 r 64						Bürste	
i	Zg.erneuert	11.02.14	Lga		Datum	Name	M.-Nr.:							
h	Zg.erneuert	21.06.11	Lga	Bearb.	24.10.05	Lga								
g	l.M.v.7.7.09	09.07.09	Lga	Freig.	11.02.14	Haj								
f	Ä.A.v.6.7.07	06.07.07	Lga											
Ind.	Änderung	Datum	Name											
Ersatz für: 100_112_115_057_h							100_112_115_057				Index i			
Ersetzt durch:														
							Ursprung: Int.Mitt.v.13.10.05							

Pos.	Mat.Nr.	Fertigteil	Werkstoff	Kz	Abmessungen	Fakt.	Mat.Nr.Werkstoff
1	10022760		F19/S13				



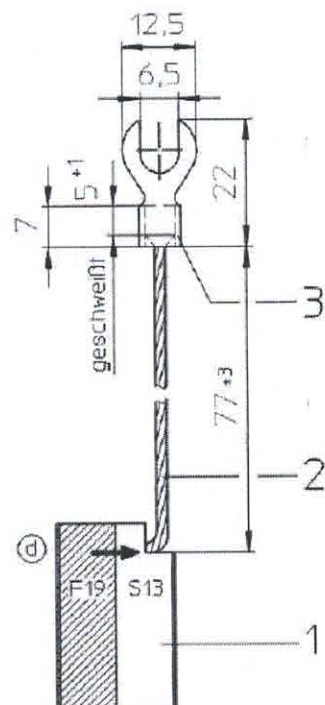
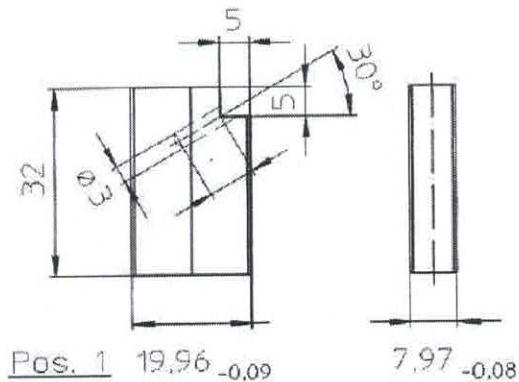
Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-m									
Längenmaße				Radien/Fasen		Winkeltol. beim kurz. Schenkel			
0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	0.5-3	>3-6	>6-10	>10-50	>50-120	>120-400
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,2	± 0,5	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'

1	Kabelschuh	3	8.5	20	679	CuZn	10002949	verzinkt
1	Kabel 92Ges.lg.(84±1.5lg.) 1.5qmm	2	8.0	01	820	E-Cu	10002432	verzinkt
1	Schichtbürste	1	103	060	005 004	f+m	10351448	
Stück	Benennung	DIN	Pos.	Zeichnung		Werkstoff	Materialnr.	Bem.

					Maßstab : 1:1		C A D			
					t 20		a 8		r 32	
					Schichtbürste					
					M.-Nr.:					
Ersatz für: 101_161_115_001_f					101_161_115_001					Index
Ersetzt durch:										g
					Ursprung:					

g	I.M.v.8.12.05	11.12.06	Lesch	Datum	Name
f	Ä.A.v.18.8.06	22.08.06	Lesch	Bearb.	Lga
e	Ä.A.v.26.7.05	28.07.05	Lesch	Freig.	Haj
d	Ä.A.v.27.11.02	09.12.02	Lesch		
Ind.	Änderung	Datum	Name		

Pos.	Mat.Nr.	Fertigteil	Werkstoff	Kz.	Abmessungen	Fakt.	Mat.Nr.Werkstoff
1	10022511		S13/F19				



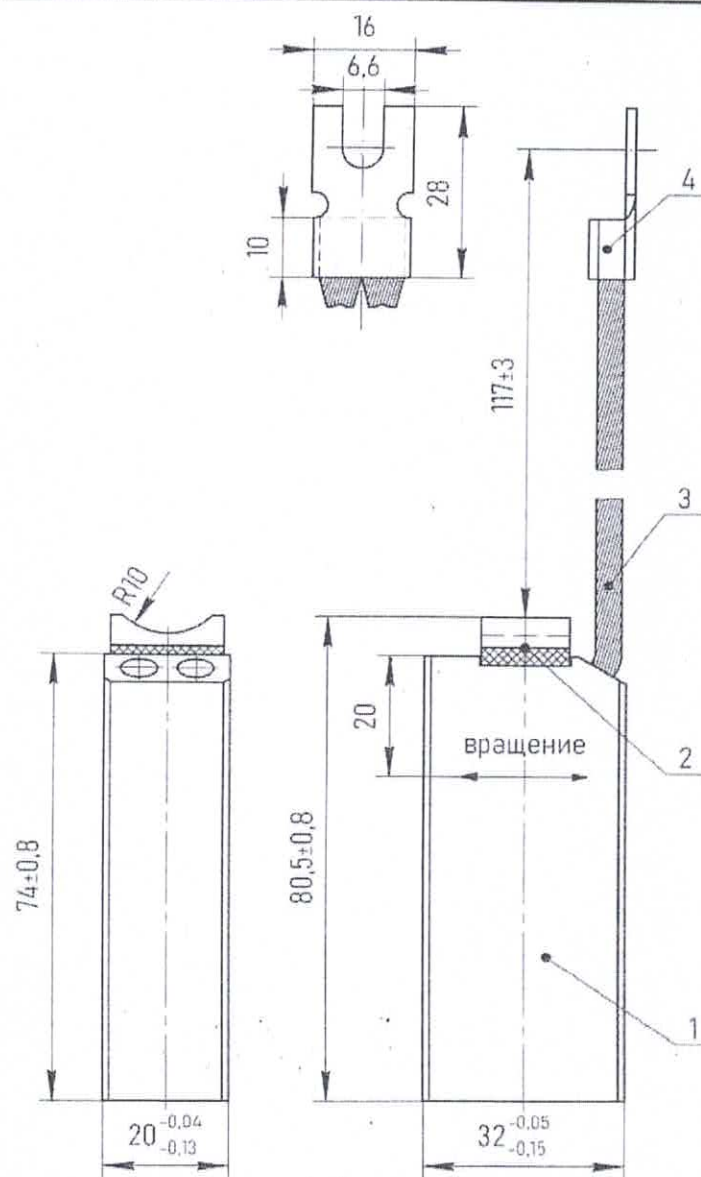
Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-m									
Längenmaße				Radien/Fasen		Winkeltol. beim kürz. Schenkel			
0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	0.5-3	>3-6	>6-10	>10-50	>50-120	>120-400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.2	± 0.5	± 1	± 1°	± 0°30'	± 0°20'

1	Kabelschuh	3	8.5	20	679	CuZn	10002949	verzinnt
1	Kabel 92Ges.lg.(84±1,5lg.) 1,5qmm	2	8.0	01	820	E-Cu	10002432	verzinnt
1	Schichtbürste	1	103	060	005 004	f+m	10351448	
Stück	Benennung	DIN	Pos.	Zeichnung	Werkstoff	Materialnr.	Bem.	

						Maßstab : 1:1		C A D																									
						f 20		a 8		r 32																							
						Schichtbürste																											
<table><tr><td>g</td><td>IM.v.8.12.06</td><td>11.12.06</td><td>Lesch</td><td>Datum</td><td>Name</td></tr><tr><td>f</td><td>Ä.A.v.18.8.06</td><td>22.08.06</td><td>Lesch/Bearb.</td><td>02.08.01</td><td>Lga</td></tr><tr><td>e</td><td>Ä.A.v.26.7.05</td><td>28.07.05</td><td>Lesch/Freig.</td><td>11.12.06</td><td>Haj</td></tr><tr><td>d</td><td>Ä.A.v.27.11.02</td><td>09.12.02</td><td>Lesch</td><td></td><td></td></tr></table>						g	IM.v.8.12.06	11.12.06	Lesch	Datum	Name	f	Ä.A.v.18.8.06	22.08.06	Lesch/Bearb.	02.08.01	Lga	e	Ä.A.v.26.7.05	28.07.05	Lesch/Freig.	11.12.06	Haj	d	Ä.A.v.27.11.02	09.12.02	Lesch			M.-Nr.:			
g	IM.v.8.12.06	11.12.06	Lesch	Datum	Name																												
f	Ä.A.v.18.8.06	22.08.06	Lesch/Bearb.	02.08.01	Lga																												
e	Ä.A.v.26.7.05	28.07.05	Lesch/Freig.	11.12.06	Haj																												
d	Ä.A.v.27.11.02	09.12.02	Lesch																														
Ind. Änderung Datum Name						101_161_115_002				Index g																							
Ersatz für: 101_161_115_002_f						Ursprung:																											
Ersetzt durch:																																	

Допуски на свободные размеры DIN ISO 2768-m			
Линейные размеры		Радиусы/фаски	Угловые размеры
0,5-6	>6-30	>120-400	- 10° >10°-50°
+0,1	+0,2	+0,3	+1°
			+0°30'
			+0°20'
			+0°10'

Линейные размеры	Радиусы/фаски	Угловые размеры
0,5-6	0,5-3	$>10^\circ$
6-30	3-6	$>10^\circ$
30-120	6-10	$>10^\circ$
120-400	10-50	$>10^\circ$
400-1200	50-120	$>10^\circ$
1200-4000	120-400	$>10^\circ$



1. Переходное сопротивление не более 1,25 мОм
2. Усилие вырывания не менее 300 Н
3. Зону заделки провода в тело щетки покрыть прозрачным силиконовым герметиком

Поз	Наименование	Кол
1	Щетка	1
2	Накладка текстолит 5 мм + силикон 3 мм	1
3	Провод 8 кв.мм.	2
4	Наконечник	1

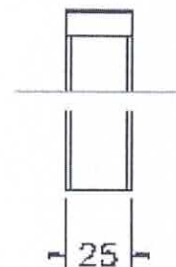
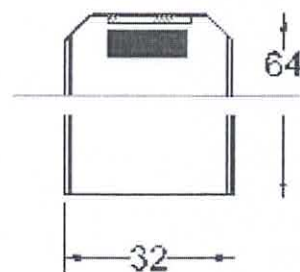
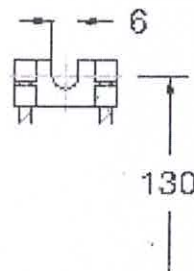
				103_112_177_005_RU1			
	ФИО	Подп.	Дата	Щетка	t	a	r
Разраб.					32	20	80,5(74)
Пров.					Масштаб		
Т.контр.				F24B	1:1		

Формат А4

68556

LFC664

Câble cuivre



t.a.r. : 32x25x64

